

УТВЕРЖДЕНО  
приказ концерна  
«Беллесбумпром»  
№ \_\_\_\_\_

## ПОЛОЖЕНИЕ

о порядке работы комиссии по оценке продукции по показателю технологичности

1. Настоящее Положение о порядке работы комиссии по оценке продукции по показателю технологичности (далее - комиссия) определяет порядок подготовки и проведения концерном «Беллесбумпром» заседания комиссии.

Комиссия в своей деятельности руководствуется Инструкцией по оценке продукции на присвоение Государственного знака качества, утвержденной постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 31 июля 2024 г. № 562 «Об оценке продукции на присвоение Государственного знака качества» (далее - Инструкция), а также иными актами законодательства.

2. Подготовка заседания комиссии осуществляется секретарем комиссии, который уведомляет председателя комиссии (в случае его отсутствия - заместителя председателя) о представлении Госстандартом документов производителей, подавших заявку о присвоении продукции Государственного знака качества, а также о вопросах, подлежащих рассмотрению на заседании комиссии.

После назначения председателем (заместителем председателя) комиссии даты и времени проведения заседания, секретарь комиссии информирует об этом членов комиссии и направляет им поступившие документы производителей, подавших заявку о присвоении продукции Государственного знака качества, в том числе анкеты-характеристики критериев и индикаторов, используемых для оценки технологичности продукции, представленных производителем по форме, установленной в приложении к данному Положению.

3. Комиссия в целях принятия решения о соответствии (несоответствии) продукции по показателю технологичности рассматривает документы, указанные в п.2 положения по каждой поступившей заявке производителя.

4. Руководство работой комиссии осуществляет ее председатель. В отсутствие председателя комиссии его права и обязанности возлагаются на заместителя председателя комиссии.

В случае отсутствия членов комиссии, их обязанности исполняют заместители начальников соответствующих структурных подразделений, либо лица, осуществляющие исполнение их обязанностей.

Решение комиссии считается правомочным при присутствии на заседании не менее двух третей ее состава.

Члены комиссии обладают равными правами при обсуждении проектов ее решений. Решения принимаются простым большинством голосов от общего количества членов комиссии, присутствующих на ее заседании по каждой заявленной продукции. В случае равенства голосов решающим является голос председателя комиссии (а в его отсутствие – заместителя председателя комиссии).

5. Продукция признается соответствующей по показателю технологичности при условии присвоения ей не менее 30 баллов.

6. Решение комиссии оформляется протоколом, который визируется всеми членами комиссии, присутствовавшими на заседании, и утверждается председательствующим.

7. По итогам заседания секретарь комиссии оформляет Заключение о соответствии (несоответствии) продукции по показателю технологичности в отношении рассмотренных заявок производителей согласно приложению 2 к Инструкции, которое подписывается председательствующим и направляется в Госстандарт не позднее 4 рабочих дней после проведения заседания комиссии.

8. В выдаче заключения о соответствии (несоответствии) продукции по показателю технологичности может быть отказано в случае непредоставления в концерн информации по критериям и индикаторам, используемым для оценки показателя технологичности, установленным в Приложении к Инструкции.

Приложение  
к Положению о порядке работы  
комиссии по оценке продукции  
по показателю технологичности

Анкета-характеристика  
продукции, претендующей на присвоение  
Государственного знака качества, по показателю технологичности

№ п/п	Критерии технологичности	Индикаторы технологичности <sup>1</sup>	Присваиваемый балл	Отметка X или числовое значение
1	Трудоемкость изготовления единицы продукции (удельные затраты в человеко-часах на выпуск единицы продукции либо в рублях на 1 рубль фактической производственной себестоимости продукции)	Положительная динамика (уменьшение по годам за рассматриваемый период)	5	
		Стабильная динамика (отсутствие изменений по годам за рассматриваемый период)	2	
		Отрицательная динамика (увеличение по годам за рассматриваемый период)	0	
2	Материалоемкость изготовления единицы продукции (удельные затраты на сырье и материалы на единицу произведенной продукции либо на 1 рубль фактической производственной себестоимости продукции)	Положительная динамика (уменьшение по годам за рассматриваемый период)	5	
		Стабильная динамика (отсутствие изменений по годам за рассматриваемый период)	2	
		Отрицательная динамика (увеличение по годам за рассматриваемый период)	0	
3	Энергоемкость изготовления единицы продукции (удельные затраты на электроэнергию и теплоэнергию)	Положительная динамика (уменьшение по годам за рассматриваемый период)	5	
		Стабильная динамика (отсутствие изменений по годам за рассматриваемый период)	2	
		Отрицательная динамика (увеличение по годам за рассматриваемый период)	0	

№ п/п	Критерии технологичности	Индикаторы технологичности <sup>1</sup>	Присваиваемый балл	Отметка X или числовое значение
4	Прогрессивность методов обработки и сборки	Доля использования малой механизации при производстве:		
		используется	2	
		не используется	0	
		Автоматизация процессов производства:		
		ручной	0	
		полуавтоматизированный	2	
		автоматизированный	5	
5	Применяемые технологии	Рост объемов производства продукции, в натуральных единицах измерения:		
		Положительная динамика (увеличение по годам за рассматриваемый период)	5	
		Стабильная динамика (отсутствие изменений по годам за рассматриваемый период)	2	
		Отрицательная динамика (уменьшение по годам за рассматриваемый период)	0	
		Уникальность продукции (состав, технология, другое):		
		уникальный для республики состав	10	
		уникальная для республики технология	10	
		уникальное для республики оборудование	5	
6	Используемое сырье	Основное сырье отечественного производства (более 60% в общей стоимости сырья)	10	
		Основное сырье импортного производства (при отсутствии аналогичного сырья отечественного производства)	2	
7	Используемое оборудование	Коэффициент физического износа оборудования, на		

№ п/п	Критерии технологичности	Индикаторы технологичности <sup>1</sup>	Присваиваемый балл	Отметка X или числовое значение
		котором производится продукция, %		
		до 50	5	
		50 и более	2	
		Коэффициент обновления основных фондов, %		
		до 50	2	
		50 и более	5	
8	Прогрессивность форм и методов менеджмента качества	Внедренные системы менеджмента:		
		менеджмента качества	2	
		менеджмента здоровья и безопасности	2	
		менеджмента окружающей среды	2	
		Внедренные и сертифицированные системы менеджмента:		
		одна сертифицированная система	5	
		две и более	10	
		Методы и инструменты менеджмента:		
		статистический анализ процессов	4	
		Аккредитация испытательной лаборатории	7	

<sup>1</sup> В зависимости от специфики технологического процесса индикаторы технологичности рассчитываются по организации, структурному подразделению, технологической установке, виду продукции.

Прилагаемые расчеты по каждому критерию и подтверждающие документы подписываются руководителем организации (иным лицом, уполномоченным в соответствии с учредительными документами действовать от имени организации).

Должность, фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) лица, заполнившего анкету- характеристику	(Код города) номер телефона	Адрес электронной почты (e-mail)

\_\_\_\_\_

(должность руководителя юридического лица)

\_\_\_\_\_

(подпись)

\_\_\_\_\_

(инициалы, фамилия)